

**Das Metaldetektionssystem iMD pro mit integriertem Förderband unterstützt Ihre Qualitätssicherung zuverlässig und flexibel. Mit seinem robusten Design ist es ideal für den Lebensmittelbereich geeignet. Verlassen Sie sich bei verpackten Produkten auf die sichere Erkennung eingeschlossener Verunreinigungen – ob Stahl, Edelstahl oder Nichteisenmetalle wie Aluminium.**



**Mehr Informationen**  
Hohe Leistung mit einer breiten Palette von Lösungen und Optionen.

### Produktbeschreibung

Dieses kompakte Metaldetektionssystem überzeugt durch zuverlässige Leistung und höchste Suchempfindlichkeit. Der robuste Rahmen fügt sich perfekt ins Bizerba Design ein. Eine besonders kurze metallfreie Zone sorgt für störungsfreie und zuverlässige Detektion. Die flexibel einstellbare Höhe des Metaldetektors sichert optimales Erkennen von Kontaminationen. Dank der variablen Bandgeschwindigkeit können verschiedene Produkte auf nur einer Produktionslinie verarbeitet werden. Darüber hinaus lassen sich Transporthöhe und Transportrichtung bei Bedarf an eine neue Produktionslinie anpassen, sodass sich in diesem Fall eine Neuanschaffung erübrigt.

Das System ist für den Fall von Kontaminationen entweder mit einer Stopp-on-Detect-Funktion (SOD) oder mit einem Ausscheidsystem ausgestattet. Das hygienische Design und Schutzart IP65 ermöglichen einfaches und gründliches Reinigen.



iMD pro MSF

### Highlights

Highlights Gestellkonstruktion:

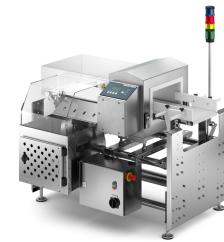
- Geringer Platzbedarf durch kompaktes Gestelldesign
- Verbesserte Detektion aufgrund variabler Höhenverstellung des Metaldetektors
- Einfaches Reinigen durch werkzeuglosen Gurtwechsel

Highlights Metaldetektor:

- Variabler Metaldetektor: Single Frequenz (SF), Multi Frequenz (MF) und Multi-Simultan Frequenz (MSF)
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen
- Intelligente Empfindlichkeitsanpassung und hohe Störsicherheit
- Erfüllt neuste Anforderungen von HACCP, IFS und BRC

Highlights MSF:

- Intuitives Bedienen durch 7“ Touchdisplay
- Produkteffektkompensation mit Lernautomatik
- Automatisches Errechnen der kleinsten detektierbaren Verunreinigung



iMD pro SF



Höhenverstellung

### Optionen

- Produktspezifische Ausscheidsysteme: Pusher oder Blasdüse mit abschließbarem Sammelbehälter
- Higher Level Compliance-Paket: Fail safe, Signalkombination, Eigenüberwachung
- Signalkombination Leuchte + Hupe: Fehleranzeige, Fehler- und Metallanzeige
- Signalkombination 4 Leuchten + Hupe: Fehleranzeige, Fehler- und Metallanzeige, Betriebsbereitschaft, AuditCheck
- Fahrbares Förderband mit vier feststellbaren Lenkrollen
- Reporting via BRAIN2 Software

---

**My Bizerba**

Wir bieten Ihnen aus einer Hand individualisierbare Lösungen, mit denen Sie flexibel auf jede Veränderung reagieren. Profitieren Sie von planbaren Kosten und effizienten Abläufen. Wir beraten Sie gerne.

**Bizerba SE & Co. KG**

Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen

T +49 7433 12-0  
F +49 7433 12-2696  
[marketing@bizerba.com](mailto:marketing@bizerba.com)

**[www.bizerba.com](http://www.bizerba.com)**