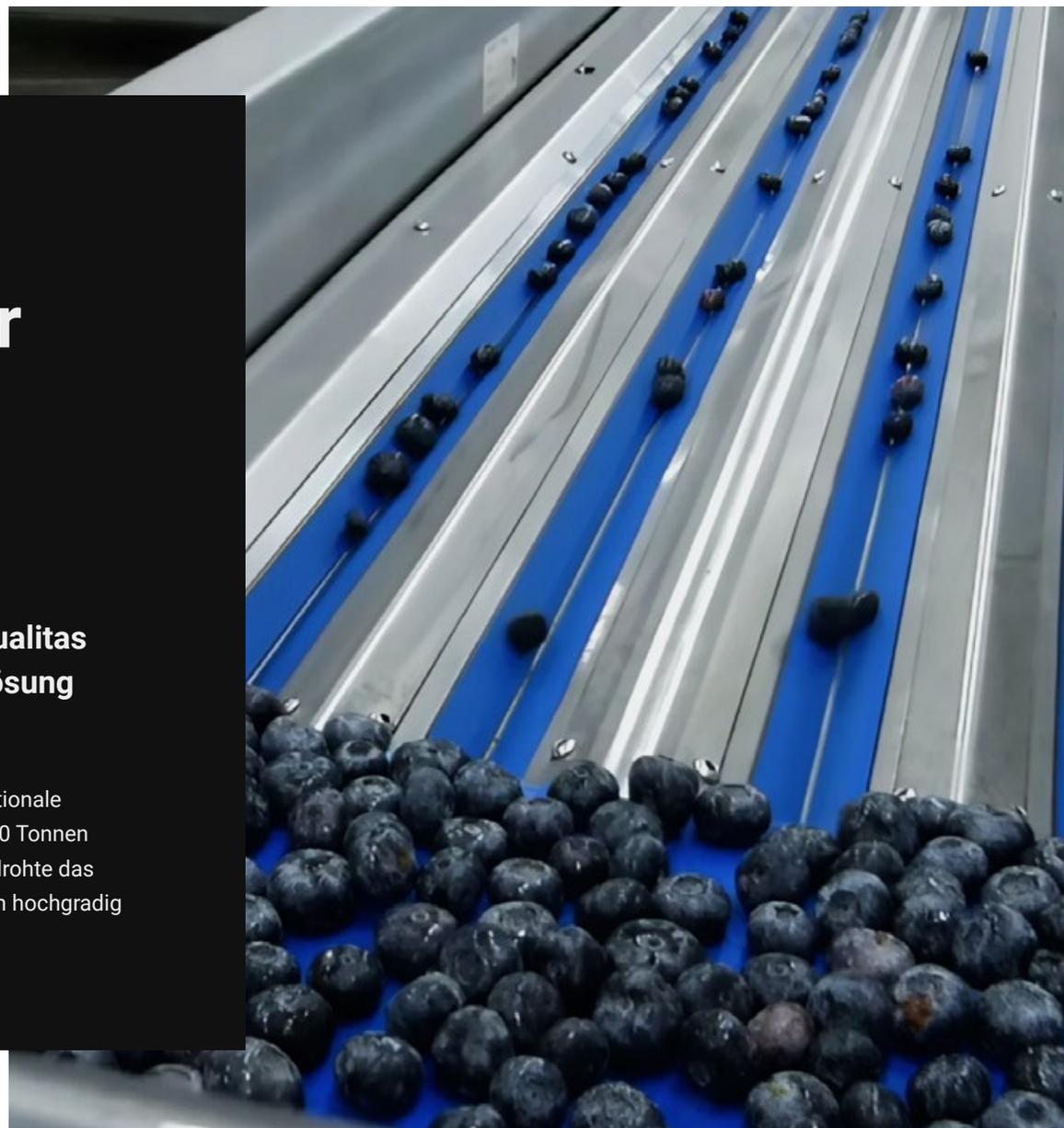


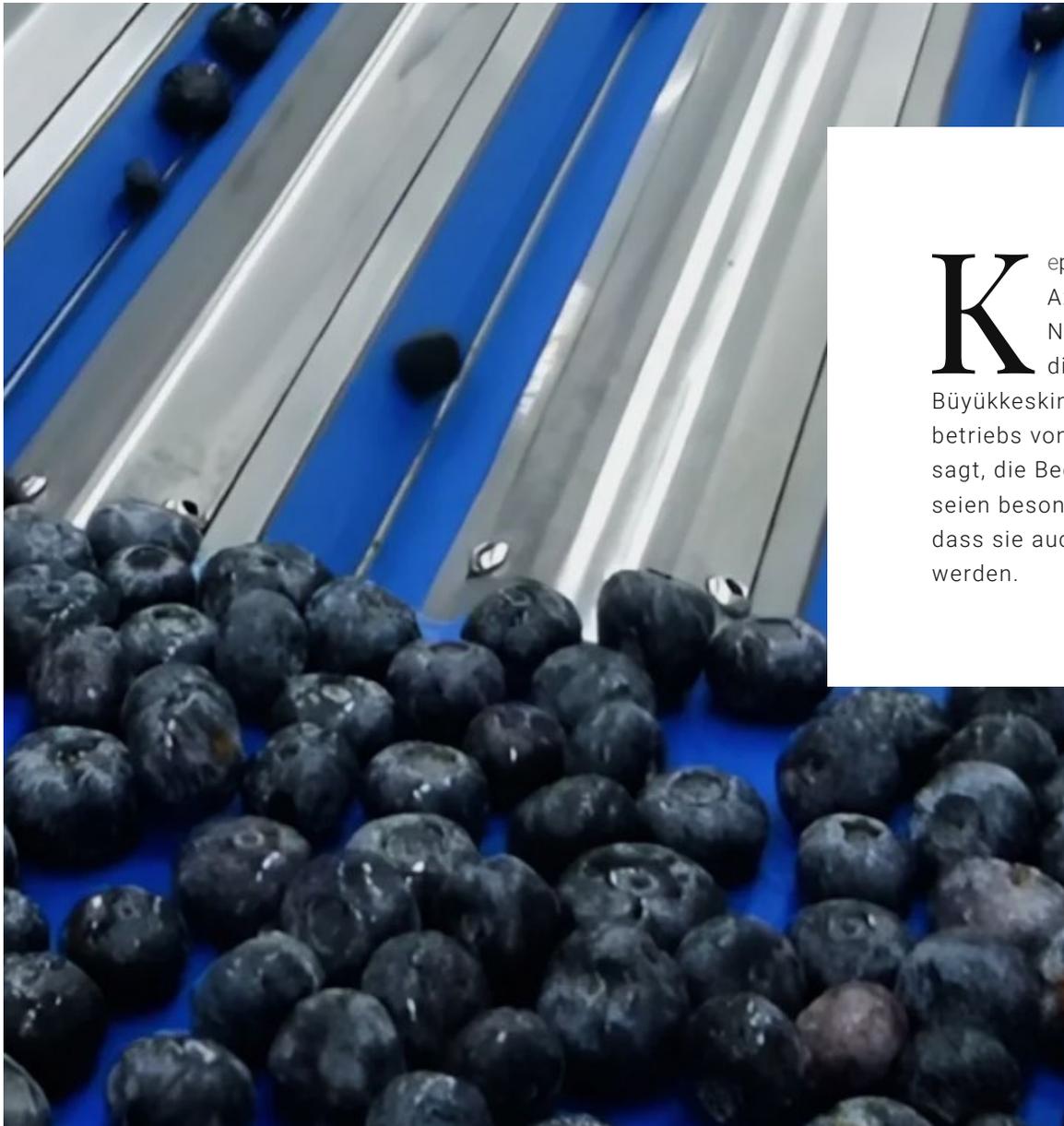
CASE STUDY

# Beeren-Marktführer automatisiert Etikettierung

**Der größte türkische Blaubeer-Produzent, Qualitas Berry, automatisiert mithilfe einer Bizerba Lösung seine End-of-Line-Prozesse**

Die Blaubeeren von Qualitas Berry stoßen auf wachsende internationale Nachfrage – etwa 80 Prozent der Jahresproduktion von bis zu 600 Tonnen gehen in den Export. Wegen des stark gestiegenen Durchsatzes drohte das händische Wiegen und Etikettieren zum Engpass in der ansonsten hochgradig automatisierten Produktion zu werden.





**K**epler, Atlas, Olympos, Venture und Azra – das sind die klangvollen Namen der fünf Blaubeer-Sorten, die Qualitas Berry anbaut. Gizem Büyükkeskin, Managerin des Verarbeitungsbetriebs von Qualitas Berry in Aksu/Antalya, sagt, die Beeren aus der Provinz Antalya seien besonders delikats – kein Wunder also, dass sie auch international immer beliebter werden.

## UNTERNEHMEN

# Qualitas Berry

In der türkischen Provinz Antalya hat Qualitas Berry seinen Sitz, der nationale Marktführer in der Blaubeer-Produktion. Entstanden ist das Unternehmen 2019 aus dem Zusammenschluss vier führender türkischer Blaubeer-Produzenten. Heute bewirtschaftet Qualitas eine Anbaufläche von insgesamt rund 50 Hektar, verteilt auf fünf Plantagen. Der zentrale Verarbeitungsbetrieb in Aksu/Antalya wird konsequent automatisiert. Der jüngste Schritt dabei: die Automatisierung von Kontrollwiegen und Etikettieren mithilfe einer innovativen Bizerba Lösung.

---

2019 gegründet

---

200+ Mitarbeitende

---

50 ha Anbaufläche

---

600 t Beeren-Produktion p. a.

---

5 Blaubeerplantagen

---

1 Verarbeitungsbetrieb

---

Mehr Infos:  
[qualitasberry.com](http://qualitasberry.com)



Qualitas Berry



## HERAUSFORDERUNG

# End-of-Line als Engpass

Ein wachsender Kundenstamm von den Niederlanden bis Fernost, neue Großabnehmer wie Lidl – Qualitas Berry musste dringend die Produktionskapazitäten stärken. Vom Anbau bis zur fertig verpackten Ware wurde zwar die gesamte Verarbeitung auf hohes Volumen optimiert, eine Schwachstelle bildeten aber die zwei End-of-Line-Prozesse: Das Kontrollwiegen und das händische Etikettieren der Verpackungen waren zeitaufwendig. Managerin Gizem

Büyükkeskin und ihre Kollegen sahen sich nach einem Lösungsanbieter um, der hilft, auch diese Prozesse zu automatisieren. Qualitas Berry screente verschiedene Anbieter von Wiege- und Auszeichnungslösungen. Die Entscheidung fiel schließlich für Bizerba. Ausschlaggebend waren dabei etliche in der Region erfolgreich umgesetzte Projekte, das hohe Qualitätsniveau und die lokale Präsenz von Bizerba.



## LÖSUNGEN

# Vor-Ort-Kooperation mit lokalem Anbieter

Die räumliche Nähe ermöglicht Bizerba eine enge Zusammenarbeit mit Qualitas Berrys örtlichem Förderbandtechnik-Lieferanten. Gemeinsam entwickeln die Projektverantwortlichen eine individualisierte, nahtlos linienintegrierte Wiege- und Auszeichnungslösung.

## Neues Kontrollwaagen-Modell passt perfekt

Bizerba liefert und implementiert eine Kontrollwaage des Typs CWDmaxx 3000 sowie das Preis- und Waren-Auszeichnungssystem GLM-Emaxx 50. Bizerba Türkiye Sales Manager Sinan Kutnay: „Unser neues CWD Basismodell war gerade neu auf den Markt gekommen und wir sahen sofort, dass es hier perfekt passen würde.“

## Transparenz durch offene Software

Auch die offene Bizerba Industrie-Software BRAIN2 ist Bestandteil der Lösung. Sie ist ein

wichtiger Baustein für die nahtlose Integration in die vorhandene Infrastruktur. Zudem ermöglicht sie eine zentralisierte Stammdatenpflege und schafft Transparenz über alle Produktionsdaten der Bizerba- und 3rd-Party-Geräte. Bizerba schult das Qualitas Berry-Team im Umgang mit den neuen Systemen, sodass deren Potenzial schon nach kurzer Zeit voll ausgenutzt werden kann.

## Gesamte Linie automatisiert

Heute ist die Produktionslinie im Qualitas Berry-Verarbeitungsbetrieb von A bis Z automatisiert: vom Waschen der sensiblen Früchte über visuelle Inspektion, Portionieren und Verpacken bis zum Kontrollwiegen, dem Aussondern fehlgewichtiger Packungen und schließlich dem Auszeichnen. Lediglich das Umpacken der Trays in Kartons und auf Paletten geschieht noch in Handarbeit.



## VORTEILE

# Reibungsloser Projektverlauf

Produktionsleiterin Gizem Büyükeskin ist mit dem Ergebnis hochzufrieden. „Das Projekt ist perfekt gelaufen. Wir hatten sehr guten Kontakt zum Sales Manager Sinan Kutnay, zum Projektleiter Ahmet Konuk und zum Service-Experten Yasin Yaşar. Wir sind ausgesprochen zufrieden mit ihrer Arbeit.“ Gerade in der Anfangszeit schätzt Büyükeskin zudem den Bizerba Remote Support, der hilft, Störungen schnell und ohne Terminvereinbarung zu beheben.

**Bestens vorbereitet auf Mehrumsatz**

„Seit der Inbetriebnahme im März 2024 können wir deutlich schneller produzieren. Künftig lässt sich auch stärker steigende Nachfrage problemlos bedienen“, sagt Büyükeskin. Sie ist überzeugt, dass die Qualität der Blaubeeren aus Antalya sich international immer mehr durchsetzen wird – und sicher, dass die Investition sich in kurzer Zeit amortisieren wird.



# Zahlen, bitte.

80%

**Exportanteil**

---

“ Wir können jetzt deutlich schneller produzieren und die steigende Nachfrage problemlos bedienen.“

**Halil Oymak**

Share Holder, Qualitas Berry

“ Die Zusammenarbeit mit dem lokalen Fördertechnik-Partner war sehr produktiv. Unser Ergebnis integriert sich nahtlos in die vorhandene Infrastruktur.“

**Sinan Kutnay**

Sales Manager, Bizerba Türkiye

## Komponenten

---

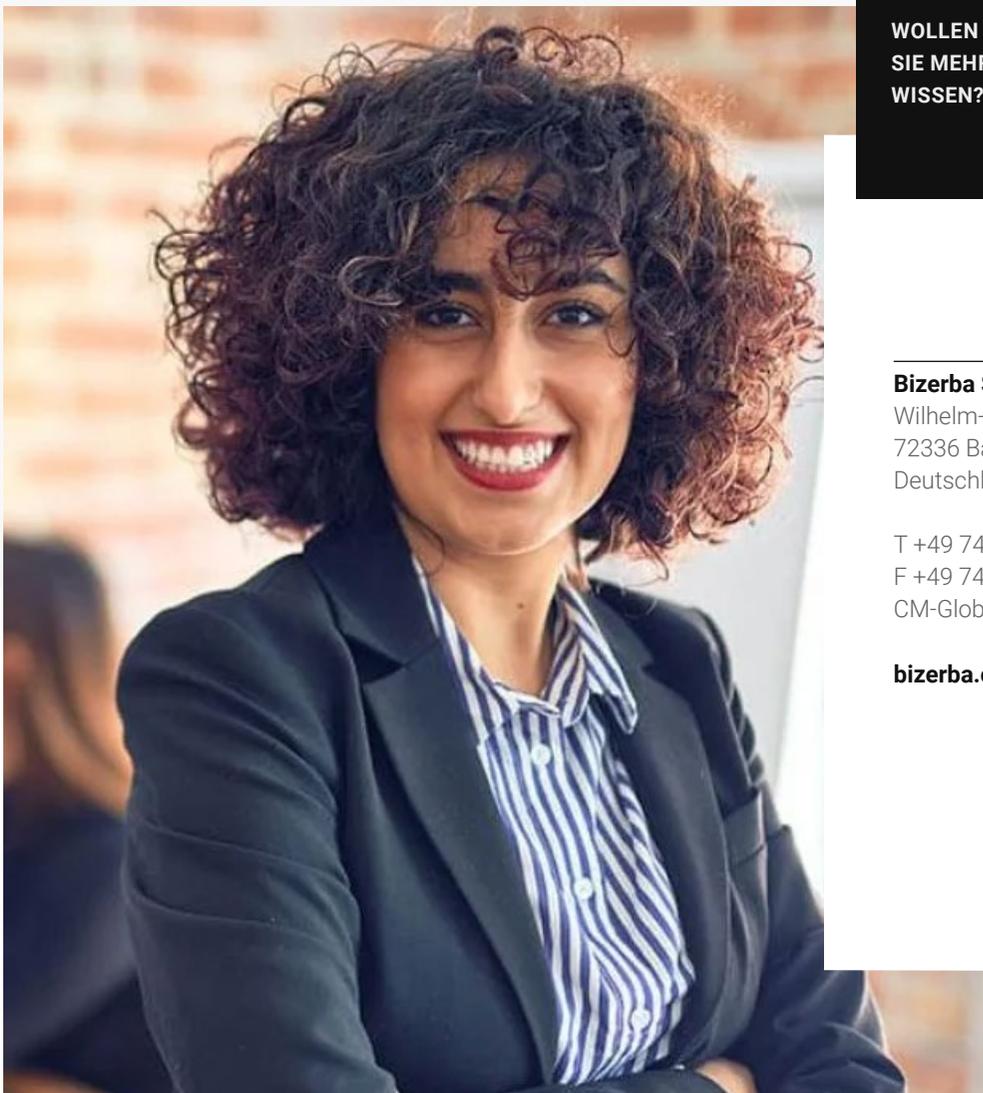
# Die Qualitas Berry Lösung

### Hardware

Dynamische Kontrollwaage CWDmaxx  
Preis- und Warenauszeichnungssystem GLM-Emaxx 50

### Software

Industrie-Software BRAIN2



WOLLEN  
SIE MEHR  
WISSEN?

---

**Bizerba SE & Co. KG**

Wilhelm-Kraut-Straße 65  
72336 Balingen  
Deutschland

T +49 7433 12-0  
F +49 7433 12-2696  
CM-Global@bizerba.com

**[bizerba.com](https://www.bizerba.com)**